

FICHA TECNICA DE PRODUCTO	
N/Ref.: 0046_180120_FT_RMD	
Familia de Producto: Depósito Elevado.	Modelo: OPTIMA O-10005
Descripción del Producto: Depósito con capacidad para 100m3, elevado a 5m de altura, para uso con agua potable.	
Ventajas destacadas: <ul style="list-style-type: none"> • Montaje manual, no necesita grúa. • Cimentación metálica, no necesita hormigón. • Seguridad en los trabajos en altura, evita riesgos laborales. • Montaje de estructura 100% con tornillos, no hay soldadura en obra. • Estructura galvanizada en caliente, evita mantenimiento y aumenta la durabilidad. • Adicionalmente crea un área de protección contra los rayos. • Producto estándar, calidad asegurada. 	
Equipamiento opcional disponible: <ul style="list-style-type: none"> • Cimentación metálica, galvanizada en caliente, incluso con pintura bituminosa epoxi. • Protección catódica de la cimentación metálica. • Pararrayos. • Tubos de servicio desde el depósito hasta nivel de suelo. En acero galvanizado. • Juego de válvulas de servicio para los anteriores tubos. 	
Dimensiones:	
Capacidad	100 m3
Altura base del depósito	5m
Dimensión base de la estructura	Diámetro 7m
Diámetro tubo entrada de agua	3"
Diámetro tubo salida de agua a servicios	3"
Diámetro tubo de rebose de seguridad	3"
Diámetro tubo de vaciado de limpieza	2"
Materiales y calidades:	
Estructura de cimentación	Acero galvanizado en caliente + pintura bituminosa epoxi.
Estructura de elevación	Acero galvanizado en caliente.
Tubos	Acero galvanizado en caliente y uniones embridadas.
Pararrayos	Punta Franklin
Escalera	Acero galvanizado en caliente.
Protección catódica	4 ánodos de sacrificio de zinc.
Red de tierra	Anillo construido con cable de acero.
Fecha: Madrid a 20 de enero de 2018	Firma: Roberto Martin-Delgado Suarez +34 669 068 790 r.martin@aguaner.com

*Las características técnicas descritas en la presente ficha técnica de producto puede sufrir variaciones sin previo aviso.